



1 Identification

- **Identificateur de produit**
- **Nom du produit:** 40793 Copperweld Weld Thru Primer
- **Code du produit:** 40793
- **Emploi de la substance / de la préparation** Coating
- **Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité**
- **Producteur/fournisseur:**
SEM Products Inc.
1685 Overview Drive
Rock Hill, SC 29730
803 207 8225
- **Service chargé des renseignements:**
cust_care@semproducts.com : SEM Products, Inc. 1685 Overview Dr. Rock Hill, SC 29730 : phone 1-800-831-1122, M - TH 7am - 4pm EDT
- **Numéro d'appel d'urgence:** CHEMTREC 1-800-424-9300

2 Identification des dangers

- **Classification de la substance ou du mélange**



GHS02 GHS04 Flamme, Bouteille à gaz

Aérosols inflammables - catégorie 1

H222 Aérosol extrêmement inflammable.



GHS04 Bouteille à gaz

Gaz sous pression - gaz comprimé

H280 Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur.



GHS08 Danger pour la santé

Cancérogénicité – catégorie 2

H351 Susceptible de provoquer le cancer.

Toxicité pour certains organes cibles - expositions répétées - catégorie 2

H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.



GHS07

Irritation cutanée - catégorie 2

H315 Provoque une irritation cutanée.

Irritation oculaire - catégorie 2A

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

Toxicité pour certains organes cibles - exposition unique - H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges. catégorie 3

- **Éléments d'étiquetage**
- **Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

(suite page 2)



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 1)

· **Pictogrammes de danger**



GHS02

GHS04

GHS07

GHS08

· **Mention d'avertissement** Danger

· **Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**

acétone

toluène

acétate de méthyle

éthylbenzène

· **Mentions de danger**

H222 Aérosol extrêmement inflammable.

H280 Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur.

H315 Provoque une irritation cutanée.

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H351 Susceptible de provoquer le cancer.

H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.

H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

· **Conseils de prudence**

P201 Se procurer les instructions avant utilisation.

P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.

P251 Ne pas perforer ni brûler, même après usage.

P260 Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.

P264 Se laver soigneusement après manipulation.

P271 Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.

P304+P340 EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P308+P313 EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.

P312 Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise.

P321 Traitement spécifique (voir sur cette étiquette).

P314 Demander un avis médical/Consulter un médecin en cas de malaise.

P362+P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

P332+P313 En cas d'irritation cutanée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.

P337+P313 Si l'irritation des yeux persiste: Demander un avis médical/Consulter un médecin.

P403+P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

P405 Garder sous clef.

P410+P403 Protéger du rayonnement solaire. Stocker dans un endroit bien ventilé.

(suite page 3)


Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 2)

P410+P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/122 °F.

P501 Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

- **Système de classification:**
- **NFPA ratings (scale 0 - 4)**



Health = 2
Fire = 4
Reactivity = 3

- **HMIS-ratings (scale 0 - 4)**



Health = *2
Fire = 4
Reactivity = 3

3 Composition/information sur les ingrédients

- **Caractérisation chimique: Mélanges**

- **Description:**

Mélange: composé des substances indiquées ci-après.
pour cent en poids énumérés

- **Composants dangereux:**

67-64-1	acétone	10-30% w/w
68476-86-8	gaz de pétrole liquéfiés adoucis	10-30% w/w
79-20-9	acétate de méthyle	≥10-≤13% w/w
123-86-4	acétate de n-butyle	3-7% w/w
108-88-3	toluène	3-7% w/w
7440-50-8	cuivre	1-5% w/w
	EPOXY RESIN	1-5% w/w
7440-66-6	zinc en poudre - poussières de zinc (pyrophoriques)	1-5% w/w
1330-20-7	xylène	1-5% w/w
12001-26-2	Mica	0,5-1,5% w/w
100-41-4	éthylbenzène	≥0,1-≤1% w/w
143860-04-2	3-éthyl-2-méthyl-2-(3-méthylbutyl)-1,3-oxazolidine	≥0,1-<1% w/w

- **Indications complémentaires:** Pour le libellé des phrases de risque citées, se référer au chapitre 16.

4 Premiers soins

- **Description des premiers secours**

- **Après inhalation:** En cas d'inconscience, coucher et transporter la personne en position latérale stable.

- **Après contact avec la peau:** Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

- **Après contact avec les yeux:**

Rincer les yeux, pendant plusieurs minutes, sous l'eau courante en écartant bien les paupières. Si les troubles persistent, consulter un médecin.

- **Après ingestion:** Si les troubles persistent, consulter un médecin.

(suite page 4)



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 3)

- **Indications destinées au médecin:**
- **Principaux symptômes et effets, aigus et différés** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires**
Pas d'autres informations importantes disponibles.

5 Mesures à prendre en cas d'incendie

- **Moyens d'extinction**
- **Moyens d'extinction:**
CO₂, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée ou de la mousse résistant à l'alcool.
- **Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange**
Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **Conseils aux pompiers**
- **Équipement spécial de sécurité:** Aucune mesure particulière n'est requise.

6 Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

- **Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence**
Porter un équipement de sécurité. Eloigner les personnes non protégées.
- **Précautions pour la protection de l'environnement:**
Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.
- **Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:**
Evacuer les matériaux contaminés en tant que déchets conformément au point 13.
Assurer une aération suffisante.
- **Référence à d'autres rubriques**
Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.
Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.
Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

7 Manutention et stockage

- **Manipulation:**
- **Précautions à prendre pour une manipulation sans danger** Aucune mesure particulière n'est requise.
- **Préventions des incendies et des explosions:**
Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent.
Tenir à l'abri des sources d'inflammation - ne pas fumer.
Récipient sous pression: A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C (par exemple, aux lampes à incandescence). Ne pas percer ou brûler, même après usage.
- **Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités**
- **Stockage:**
- **Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage:**
Respecter les prescriptions légales pour le stockage des emballages sous pression.
- **Indications concernant le stockage commun:** Pas nécessaire.
- **Autres indications sur les conditions de stockage:** Tenir les emballages hermétiquement fermés.
- **Utilisation(s) finale(s) particulière(s)** Pas d'autres informations importantes disponibles.

CF

(suite page 5)



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 4)

8 Contrôle de l'exposition/ protection individuelle

· Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques:

Sans autre indication, voir point 7.

· Paramètres de contrôle

· Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:

67-64-1 acétone

EL (Canada) Valeur momentanée: 500 ppm

Valeur à long terme: 250 ppm

EV (Canada) Valeur momentanée: 750 ppm

Valeur à long terme: 500 ppm

79-20-9 acétate de méthyle

EL (Canada) Valeur momentanée: 250 ppm

Valeur à long terme: 200 ppm

EV (Canada) Valeur momentanée: 755 mg/m³, 250 ppm

Valeur à long terme: 605 mg/m³, 200 ppm

123-86-4 acétate de n-butyle

EL (Canada) Valeur à long terme: 20 ppm

EV (Canada) Valeur momentanée: 950 mg/m³, 200 ppm

Valeur à long terme: 710 mg/m³, 150 ppm

108-88-3 toluène

EL (Canada) Valeur à long terme: 20 ppm

R

EV (Canada) Valeur à long terme: 20 ppm

7440-50-8 cuivre

EL (Canada) Valeur à long terme: 1* 0,2** mg/m³

*dusts and mists; **fume, as Cu

EV (Canada) Valeur à long terme: 0,2* 1** mg/m³

as copper, *fume; **dust and mists

1330-20-7 xylène

EL (Canada) Valeur momentanée: 150 ppm

Valeur à long terme: 100 ppm

EV (Canada) Valeur momentanée: 650 mg/m³, 150 ppm

Valeur à long terme: 435 mg/m³, 100 ppm

12001-26-2 Mica

EL (Canada) Valeur à long terme: 3 mg/m³

EV (Canada) Valeur à long terme: 3(D) mg/m³

respirable

100-41-4 éthylbenzène

EL (Canada) Valeur à long terme: 20 ppm

IARC 2B

EV (Canada) Valeur momentanée: 540 mg/m³, 125 ppm

Valeur à long terme: 435 mg/m³, 100 ppm

· Remarques supplémentaires:

Le présent document s'appuie sur les listes en vigueur au moment de son élaboration.

(suite page 6)

CF



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 5)

· **Contrôles de l'exposition**

· **Équipement de protection individuel:**

· **Mesures générales de protection et d'hygiène:**

Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et de la nourriture pour animaux.

Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.

Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.

Conserver à part les vêtements de protection.

Éviter tout contact avec les yeux et avec la peau.

· **Protection respiratoire:**

En cas d'exposition faible ou de courte durée, utiliser un filtre respiratoire; en cas d'exposition intense ou durable, utiliser un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.

· **Protection des mains:**

À cause du manque de tests, aucune recommandation pour un matériau de gants pour le produit / la préparation / le mélange de produits chimiques ne peut être donnée.

Choix du matériau des gants en fonction des temps de pénétration, du taux de perméabilité et de la dégradation.



Gants de protection

Le matériau des gants doit être imperméable et résistant au produit / à la substance / à la préparation.

· **Matériau des gants**

Le choix de gants appropriés dépend non seulement du matériau, mais aussi d'autres critères de qualité qui peuvent varier d'un fabricant à l'autre. Puisque le produit représente une préparation composée de plusieurs substances, la résistance des matériaux des gants ne peut pas être calculée à l'avance et doit, alors, être contrôlée avant l'utilisation.

· **Temps de pénétration du matériau des gants**

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

· **Protection des yeux:**

Lunettes de protection



Lunettes de protection hermétiques

9 Propriétés physiques et chimiques

· **Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

· **Indications générales**

· **Aspect:**

Forme:

Aérosol

Couleur:

Cuivré

· **Odeur:**

Caractéristique

· **Seuil olfactif:**

Non déterminé.

· **valeur du pH:**

Non déterminé.

· **Changement d'état**

Point de fusion/point de congélation:

Non déterminé.

Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition: 55,8-56,6 °C

(suite page 7)

Fiche de données de sécurité
selon RPD, Annexe 1



Date d'impression : 03/21/2018

Numéro de version 16

Révision: 01/30/2018

Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 6)

· Point d'éclair	-103 °C
· Inflammabilité (solide, gaz):	Non applicable.
· Température d'inflammation:	370 °C
· Température de décomposition:	Non déterminé.
· Température d'auto-inflammabilité:	Le produit ne s'enflamme pas spontanément.
· Propriétés explosives:	Lors de l'utilisation, formation possible de mélange vapeur-air inflammable/explosif.
· Limites d'explosion: Inférieure: Supérieure:	1,9 Vol % 16 Vol %
· Pression de vapeur à 20 °C:	233 hPa
· Densité à 20 °C: · Densité relative · Densité de vapeur: · Taux d'évaporation:	0,80188 g/cm ³ Non déterminé. Non déterminé. Non applicable.
· Solubilité dans/miscibilité avec l'eau:	Pas ou peu miscible
· Coefficient de partage: n-octanol/eau:	Non déterminé.
· Viscosité: Dynamique: Cinématique:	Non déterminé. Non déterminé.
· Teneur en solvants: Solvants organiques: Eau: Teneur en VOC:	82,1 % 0,0 % 41,69 % 550,8 g/l / 4,60 lb/gl
Teneur en substances solides: · Autres informations	17,3 % Pas d'autres informations importantes disponibles.

*

10 Stabilité et réactivité

- **Réactivité** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **Stabilité chimique**
- **Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.
- **Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.
- **Conditions à éviter** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **Matières incompatibles:** Pas d'autres informations importantes disponibles.
- **Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus

CF

(suite page 8)



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 7)

11 Données toxicologiques

- Informations sur les effets toxicologiques
- Toxicité aiguë

· Valeurs LD/LC50 déterminantes pour la classification:

108-88-3 toluène

Oral	LD50	5.000 mg/kg (rat)
Dermique	LD50	12.124 mg/kg (lapin)
Inhalatoire	LC50/4 h	5.320 mg/l (souris)

· Effet primaire d'irritation:

- Corrosion cutanée/irritation cutanée Irrite la peau et les muqueuses.
- Lésions oculaires graves/irritation oculaire Effet d'irritation.
- Sensibilisation respiratoire ou cutanée Aucun effet de sensibilisation connu.

· Indications toxicologiques complémentaires:

Selon le procédé de calcul de la dernière version en vigueur de la directive générale CEE sur la classification des préparations, le produit présente les dangers suivants:

Irritant

· Catégories cancérogènes

· IARC / CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer)

108-88-3	toluène	3
1330-20-7	xylène	3
100-41-4	éthylbenzène	2B
	BENTONITE	suspected carcinogen <2% 14808-60-7

· NTP / PNT (Programme National de Toxicologie)

Aucun des composants n'est compris.

· Effets CMR (cancérogène, mutagène et toxique pour la reproduction)

Cancérogénicité – catégorie 2

12 Données écologiques

- Toxicité
- Toxicité aquatique: Pas d'autres informations importantes disponibles.
- Persistance et dégradabilité Pas d'autres informations importantes disponibles.
- Comportement dans les compartiments de l'environnement:
- Potentiel de bioaccumulation Pas d'autres informations importantes disponibles.
- Mobilité dans le sol Pas d'autres informations importantes disponibles.
- Autres indications écologiques:

· Indications générales:

Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations, même pas en petite quantité.

Danger pour l'eau potable dès fuite d'une quantité minime dans le sous-sol.

· Résultats des évaluations PBT et VPVB

- PBT: Non applicable.
- vPvB: Non applicable.
- Autres effets néfastes Pas d'autres informations importantes disponibles.

CF

(suite page 9)









Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 8)

13 Données sur l'élimination

- **Méthodes de traitement des déchets**
- **Recommandation:** Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts.
- **Emballages non nettoyés:**
- **Recommandation:** Evacuation conformément aux prescriptions légales.

14 Informations relatives au transport

· Numéro ONU	
· DOT, TMD, IMDG, IATA	UN1950
· Désignation officielle de transport de l'ONU	
· DOT	AÉROSOLS, inflammable
· TMD	1950 AÉROSOLS, DANGEREUX POUR L'ENVIRONNEMENT
· IMDG	AEROSOLS (copper, 3-ethyl-2-methyl-2-(3-methylbutyl)-1,3-oxazolidine)
· IATA	AEROSOLS, inflammable
· Classe(s) de danger pour le transport	
· DOT	
	
· Class	2.1
· Label	2.1
· TMD (Règlement sur le transport des marchandises dangereuses):	
	
· Classe	2 5F Gaz.
· Étiquette	2.1
· IMDG	
	
· Class	2.1
· Label	2.1

(suite page 10)

CF

Fiche de données de sécurité selon RPD, Annexe 1



Date d'impression : 03/21/2018

Numéro de version 16

Révision: 01/30/2018

Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 9)

· IATA



- Class 2.1
- Label 2.1

- Groupe d'emballage
- DOT, TMD, IMDG, IATA néant

- Dangers pour l'environnement: Le produit contient matières dangereuses pour l'environnement : zinc en poudre - poussières de zinc (pyrophoriques)

- Marine Pollutant: Oui
- Marquage spécial (TMD): Signe conventionnel (poisson et arbre)

- Marquage spécial (TMD): Signe conventionnel (poisson et arbre)

- Précautions particulières à prendre par l'utilisateur Attention: Gaz.
- No EMS: F-D,S-U
- Stowage Code SW1 Protected from sources of heat.
- Segregation Code SW22 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Category A. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Category B. For WASTE AEROSOLS: Category C, Clear of living quarters.

- Segregation Code SG69 For AEROSOLS with a maximum capacity of 1 litre: Segregation as for class 9. Stow "separated from" class 1 except for division 1.4. For AEROSOLS with a capacity above 1 litre: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2. For WASTE AEROSOLS: Segregation as for the appropriate subdivision of class 2.

- Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC Non applicable.

· Indications complémentaires de transport:

- DOT
- Quantity limitations On passenger aircraft/rail: 75 kg
- Remarques: On cargo aircraft only: 150 kg
- Marquage spécifique avec le symbole (poisson et arbre).

- TMD
- Quantités limitées (LQ) 1L
- Quantités exceptées (EQ) Code: E0
- Catégorie de transport Non autorisé en tant que quantité exceptée
- Code de restriction en tunnels 2
- D

- IMDG
- Limited quantities (LQ) 1L
- Excepted quantities (EQ) Code: E0
- Not permitted as Excepted Quantity

(suite page 11)

CF



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 10)

· "Règlement type" de l'ONU:

UN 1950 AÉROSOLS, 2.1, DANGEREUX POUR
L'ENVIRONNEMENT

15 Informations sur la réglementation

· Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

· Sara

· **Section 355 (extremely hazardous substances):**

Aucun des composants n'est compris.

· **Section 313 (Specific toxic chemical listings):**

108-88-3	toluène
7440-50-8	cuivre
7440-66-6	zinc en poudre - poussières de zinc (pyrophoriques)
1330-20-7	xylène
100-41-4	éthylbenzène
7429-90-5	aluminium en poudre (pyrophorique)
122-99-6	2-phénoxyéthanol
	COBALT CARBOXYLATE
104-68-7	Diethylene glycol monophenyl ether

· **TSCA (Toxic Substances Control Act):**

67-64-1	acétone
79-20-9	acétate de méthyle
123-86-4	acétate de n-butyle
108-88-3	toluène
7440-50-8	cuivre
7440-66-6	zinc en poudre - poussières de zinc (pyrophoriques)
1330-20-7	xylène
100-41-4	éthylbenzène
143860-04-2	3-éthyl-2-méthyl-2-(3-méthylbutyl)-1,3-oxazolidine
90218-35-2	Dodecylbenzenesulfonic acid with 2-propanamine
96-29-7	2-butanone-oxime
67762-90-7	FUMED SILICA
64742-89-8	solvant naphta aliphatique léger (pétrole)
8052-41-3	solvant Stoddard
67701-03-5	FATTY ACID
25265-78-5	Tetrapropylene-benzene
110-12-3	5-méthylhexane-2-one
110-73-6	2-éthylaminoéthanol
7429-90-5	aluminium en poudre (pyrophorique)
122-99-6	2-phénoxyéthanol

(suite page 12)

Fiche de données de sécurité
selon RPD, Annexe 1



Date d'impression : 03/21/2018

Numéro de version 16

Révision: 01/30/2018

Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 11)

15956-58-8	Manganese 2-Ethylhexanoate
149-57-5	acide 2-éthylhexanoïque
78-83-1	butanol
57-55-6	propane-1,2-diol
104-68-7	Diethylene glycol monophenyl ether
7732-18-5	eaux distillées, de conductibilité ou de même degré de pureté

· **Proposition 65**

· **Chemicals known to cause cancer:**

1330-20-7	xylène
100-41-4	éthylbenzène

· **Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:**

Aucun des composants n'est compris.

· **Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:**

Aucun des composants n'est compris.

· **Chemicals known to cause developmental toxicity:**

108-88-3	toluène
----------	---------

· **Cancerogenity categories**

· **EPA (Environmental Protection Agency)**

67-64-1	acétone	I
108-88-3	toluène	II
7440-50-8	cuivre	D
7440-66-6	zinc en poudre - poussières de zinc (pyrophoriques)	D, I, II
1330-20-7	xylène	I
100-41-4	éthylbenzène	D

· **TLV (Threshold Limit Value established by ACGIH)**

67-64-1	acétone	A4
108-88-3	toluène	A4
1330-20-7	xylène	A4
100-41-4	éthylbenzène	A3
7429-90-5	aluminium en poudre (pyrophorique)	A4

· **NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)**

Aucun des composants n'est compris.

· **Canadian substance listings:**

· **Canadian Domestic Substances List (DSL)**

67-64-1	acétone
68476-86-8	gaz de pétrole liquéfiés adoucis
79-20-9	acétate de méthyle
123-86-4	acétate de n-butyle
108-88-3	toluène
7440-50-8	cuivre
7440-66-6	zinc en poudre - poussières de zinc (pyrophoriques)
1330-20-7	xylène

(suite page 13)



Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer

(suite de la page 12)

12001-26-2	Mica
100-41-4	éthylbenzène
90218-35-2	Dodecylbenzenesulfonic acid with 2-propanamine
96-29-7	2-butanone-oxime
67762-90-7	FUMED SILICA
64742-89-8	solvant naphta aliphatique léger (pétrole)
8052-41-3	solvant Stoddard
67701-03-5	FATTY ACID
110-12-3	5-méthylhexane-2-one
110-73-6	2-éthylaminoéthanol
7429-90-5	aluminium en poudre (pyrophorique)
122-99-6	2-phénoxyéthanol
15956-58-8	Manganese 2-Ethylhexanoate
149-57-5	acide 2-éthylhexanoïque
78-83-1	butanol
57-55-6	propane-1,2-diol
104-68-7	Diethylene glycol monophenyl ether
7732-18-5	eaux distillées, de conductibilité ou de même degré de pureté

· **Canadian Ingredient Disclosure list (limit 0.1%)**

100-41-4	éthylbenzène
----------	--------------

· **Canadian Ingredient Disclosure list (limit 1%)**

67-64-1	acétone
79-20-9	acétate de méthyle
123-86-4	acétate de n-butyle
108-88-3	toluène
7440-50-8	cuivre
12001-26-2	Mica

· **Éléments d'étiquetage SGH** Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

· **Pictogrammes de danger**



GHS02 GHS04 GHS07 GHS08

· **Mention d'avertissement** Danger

· **Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**

acétone

toluène

acétate de méthyle

éthylbenzène

· **Mentions de danger**

H222 Aérosol extrêmement inflammable.

H280 Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur.

H315 Provoque une irritation cutanée.

(suite page 14)

**Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer**

(suite de la page 13)

*H319 Provoque une sévère irritation des yeux.**H351 Susceptible de provoquer le cancer.**H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.**H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.***· Conseils de prudence***P201 Se procurer les instructions avant utilisation.**P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.**P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.**P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.**P251 Ne pas perforer ni brûler, même après usage.**P260 Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.**P264 Se laver soigneusement après manipulation.**P271 Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.**P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.**P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.**P304+P340 EN CAS D'INHALATION: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.**P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.**P308+P313 EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.**P312 Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin en cas de malaise.**P321 Traitement spécifique (voir sur cette étiquette).**P314 Demander un avis médical/Consulter un médecin en cas de malaise.**P362+P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.**P332+P313 En cas d'irritation cutanée: Demander un avis médical/Consulter un médecin.**P337+P313 Si l'irritation des yeux persiste: Demander un avis médical/Consulter un médecin.**P403+P233 Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche.**P405 Garder sous clef.**P410+P403 Protéger du rayonnement solaire. Stocker dans un endroit bien ventilé.**P410+P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/122 °F.**P501 Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.***· Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.

*

16 Autres informations

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport juridique contractuel.

· Service établissant la fiche technique: Environment protection department.**· Contact:** Steve Gaver (sgaver@semproducts.com)**· Acronymes et abréviations:**

ICAO: International Civil Aviation Organisation

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

(suite page 15)

CF

**Nom du produit: 40793 Copperweld Weld Thru Primer**

(suite de la page 14)

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

. * **Données modifiées par rapport à la version précédente**

CF